

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
งบประมาณ ๑,๒๘๘,๐๐๐ บาท

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง เครื่องยนต์ดีเซลบรรทุกผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่ง รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่ตก รุ่น ตัวถังเป็นหลัก เป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง สีรถเป็นสีบรอนซ์เงินเป็นสีเมทัลลิก หรือสีตามตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต รถจะต้องมีการพ่นกันสนิม พ่นสีและเคลือบสีหลังจากประกอบรถเรียบร้อยแล้วทั้งคัน ตัวถังรถยนต์ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที
- มีกระจกไฟฟ้ากดขึ้นลงอัตโนมัติและระบบป้องกันการหนีบ
- กระจกทุกบาน ติดฟิล์มกรองแสง มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน เป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้าจากกระจกหลัง กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า
- ติดตั้งอุปกรณ์ตามกฎกระทรวงคมนาคม “กำหนดส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์สำหรับรถ พ.ศ.๒๕๕๑”
- เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ที่ให้ความเย็นเพียงพอทั่วบริเวณภายในตัวรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีคอนโซลหลังคนขับ โดยสารปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ ที่นั่งแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
- ราคารวมภาษีสรรพสามิต

๒. ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลแบบคอมมอนเรลพร้อมเทอร์โบแปรผันและอินเตอร์คูลเลอร์เป็นรุ่นใหม่ที่ผลิตจากโรงงานของตราสินค้า

๓. ระบบส่งกำลัง

- เป็นแบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า

๔. ระบบเบรก

- ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก แบบมีครีปหรือช่องระบายความร้อน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า
- ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า
- มีระบบเบรกมือ และระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- เป็นแบบพวงมาลัยแร็คแอนด์พีนีเยน มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

๖. ระบบกันสะเทือน

- ช่วงล่างหน้าเป็นแบบอิสระ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า

- ช่วงล่างหลังแบบแหวนบซ้อน พร้อมใช้คัพ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

๗. ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น
- ระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณถูกต้องตามกฎหมาย
- มีมาตรวัดต่าง ๆ ที่จำเป็น ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และไฟสัญญาณแจ้งเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา
- มีที่ปัดน้ำฝนด้านกระจกหน้า ๒ ก้าน ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก และมีที่ปัดน้ำฝนกระจกหลัง พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก
- มีไฟเบรกดวงที่ ๓
- มีไฟตัดหมอกและไฟฉุกเฉิน

๘. ขนาดล้อและยาง

- ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕ นิ้ว ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน ๔ ล้อ
- ยางเรเดียล ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน ๔ เส้น
- ยางอะไหล่ชนิดเดียวกันพร้อมกระทะล้อมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา
- ยางกันโคลนล้อตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

๙. ถังน้ำมัน

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร

๑๐. ห้องโดยสาร

- ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารประกอบด้วยเบาะที่นั่งและแผงประตูบุด้วยผ้าคุณภาพสูง หรือหนังอย่างดีเรียบร้อย สวยงาม หลังคารถต้องเป็นแผ่นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน

๑๑. ระบบความปลอดภัย

- มีระบบถุงลมนิรภัยคู่หน้าไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

๑๒. อุปกรณ์ และส่วนประกอบที่เพิ่มเติม

- มีแผ่นยางรองพื้นด้านหน้า ๒ แผ่น
- มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- เบาะที่นั่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้าทำด้วยฟองน้ำขึ้นรูปหุ้มวัสดุอย่างดี แก้อั้วผู้โดยสารด้านหลังคนขับหันหน้าไปทางด้านหน้ารถ เป็นเบาะทำด้วยฟองน้ำขึ้นรูปหุ้มวัสดุอย่างดี แยกที่นั่งทุกตัว
- กรอบป้ายทะเบียนมีขนาดถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ติดด้านหน้าและท้าย อย่างละ ๑ แผ่น
- ติดฟิล์มกรองแสงกระจกบังลมหน้าทั้งบาน ความเข้ม ๔๐% หน้าต่างทั้งหมด และกระจกด้านหลัง ใช้ความเข้ม ๖๐% สามารถป้องกันแสง UV มีใบรับประกันคุณภาพไม่ต่ำกว่า ๓ ปี และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- มีเครื่องมือมาตรฐานรถประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- มีคู่มือการใช้รถภาษาไทย และคู่มือการตรวจเช็คบริการ จำนวน ๑ ชุด

- มีการรับประกันคุณภาพการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ตามระยะมาตรฐานผู้ผลิตเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรืออย่างใดอย่างหนึ่งครบก่อน
- มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ
- มีศูนย์บริการในจังหวัดลำปางไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง หรือมีศูนย์บริการในจังหวัดใกล้เคียงหรือในประเทศไทยที่สามารถให้บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องยนต์ที่เสนอราคาหากเกิดชำรุดหรือครบรอบการให้บริการทั้งในศูนย์บริการและนอกศูนย์บริการ ในช่วงระยะเวลาของการรับประกันคุณภาพการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานตามปกติ
- มีตัวอย่างรูปภาพเบาะที่นั่ง คอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของเพื่อประกอบการพิจารณา
- การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์ที่มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

๑๓. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น
 - การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอจะพิจารณาโดยให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้
 - (๑) ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๓๐
 - (๒) มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๕ ได้แก่ ประสิทธิภาพการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงเพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อม มาตรฐานมลพิษ การรับประกันสินค้าหลังการขาย การบริการซ่อมนอกสถานที่ การจัดเก็บข้อมูลการให้บริการ การตรวจสอบการชำรุดของเครื่องยนต์ การตรวจซ่อมตัวถังและสีของรถยนต์ ระบบบริหารงานคุณภาพ และมาตรการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
 - (๓) บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๕ ได้แก่ ตารางระยะเวลาการติดตามดูแลหลังการขาย จำนวนศูนย์บริการ บริการช่วยเหลือฉุกเฉิน และการรับประกันสินค้าหลังการขาย
 - (๔) ข้อเสนอทางเทคนิคหรือข้อเสนออื่น กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐ ได้แก่ เครื่องยนต์ ระบบส่งกำลัง ช่วงล่างและเบรก ระบบความปลอดภัยของรถยนต์ ขนาดของรถยนต์ เบาะนั่ง คอนโซลหลังผู้ขับและผู้โดยสารตอนหน้า และอุปกรณ์ภายในและภายนอกห้องโดยสาร
- โดยกำหนดให้น้ำหนักรวมทั้งหมดเท่ากับร้อยละ ๑๐๐

๑๔. ราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

เป็นเงินจำนวน ๑,๒๘๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) โดยใช้ราคากลางตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ เดือนธันวาคม ปี ๒๕๖๑