

**รายละเอียดคุณลักษณะของครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง
สำหรับการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
และกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคบ
พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส จำนวน ๑ คัน
ของสำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดนครสวรรค์**

๑. ชื่อครุภัณฑ์

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี และกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคบ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส จำนวน ๑ คัน

๒. รายละเอียดโดยทั่วไป

- ๑) เป็นรถยนต์บรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน
- ๒) ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป
- ๓) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี และกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
- ๔) ประเภขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบยกสูง ห้องโดยสารแบบดับเบิลแคบ ๔ ประตู ที่นั่งคนขับ และที่นั่งผู้โดยสารต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดี ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (คู่มือ ๓ จุด คู่มืออย่างน้อย ๒ จุด)
- ๕) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
- ๖) ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม ค่าธรรมเนียมจดทะเบียนรถ ค่าโอน ค่าขนส่ง ค่าประกันภัยชั้น ๑ รวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- ๗) เป็นรถยนต์สายการผลิตรุ่นและปีปัจจุบัน ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที
- ๘) เป็นรถยนต์ที่ผ่านการตรวจเช็คพร้อมพ่นกันสนิมทั้งคันเรียบร้อยแล้ว โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพจากศูนย์พ่นกันสนิม
- ๙) มีถุงลมนิรภัย (AIR BAG) เสริมความปลอดภัยด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสารด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- ๑๐) ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส
- ๑๑) ทุกเบาะต้องเป็นเบาะหนัง มีที่พิงศีรษะ เบาะหน้าเป็นแบบแยก สามารถปรับเอนและเลื่อนเข้า-ออกได้
- ๑๒) เป็นรถยนต์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย

๓. คุณลักษณะทางเทคนิค

๓.๑ ระบบเครื่องยนต์

- ๑) เครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกับตัวรถ มีระบบประหยัดน้ำมันซึ่งสามารถเปลี่ยนเป็นระบบ ECO CAR หรือเปลี่ยนเป็นระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อได้
- ๒) เป็นเครื่องยนต์ดีเซลคอมมอนเรล ๔ สูบ เทอร์โบแปรผันพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์
- ๓) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบหัวฉีดไดเรกอินเจคชั่น
- ๔) ถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

/๓.๒ ระบบ...

๐๓๓๓ ๓๓๓๓ ๓๓๓๓

๓.๒ ระบบส่งกำลัง

เป็นระบบเกียร์อัตโนมัติ หรือ ระบบเกียร์ธรรมดา ไม่น้อยกว่า ๖ สปีด

๓.๓ ระบบบังคับเลี้ยว

๑) ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ระบบการทำงานแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต

๒) คอพวงมาลัยสามารถปรับระดับ ๔ ทิศทางได้ (ระดับสูง ระดับต่ำ ดึงเข้า ดึงออก) หรือแกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน พร้อมปุ่มควบคุมฟังก์ชันการใช้งานครบครัน

๓) ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔. หลังคาไฟเบอร์กลาส

๑) เป็นหลังคาสำเร็จรูป ชนิดทำด้วยไฟเบอร์กลาส เสมอเก่งตามมาตรฐานจากโรงงาน มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบโซ้ค้อฟ มีที่นั่งสองแถว พร้อมยางปูพื้น หรือชุดเบาะมาตรฐานนั่งพื้น และเป็นสีเดียวกับตัวรถ สำหรับใช้กับรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๒) มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ตรงหลังคาไฟเบอร์กลาส

๕. ระบบเบรก

๑) ระบบเบรกเป็นไฮดรอลิก ล้อหน้าแบบดิสเบรก ล้อหลังแบบดรัมเบรกหรือดิสเบรกแบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ

๒) มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD

๓) มีระบบเบรกมือแบบกลไก หรือไฟฟ้า

๖. ระบบกันสะเทือน

ล้อหน้าแบบอิสระพร้อมคอยล์สปริง และเหล็กกันโคลง/ระบบกันสะเทือนหลังแบบแหนบซ้อนและโซ้ค้อฟ

๗. ระบบไฟฟ้า

๑) แบตเตอรี่รถยนต์ ขนาดความจุเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒) กระจกประตูปรับเลื่อน ปรับขึ้น-ปรับลงอัตโนมัติ ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓) มีกระจกมองหลัง ข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับ-พับด้วยระบบไฟฟ้า และกระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

๔) มีที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งมีที่ฉีดน้ำล้างกระจก

๕) มีโคมไฟส่องสว่างและโคมไฟให้สัญญาณครบถ้วนตาม พรบ.ขนส่งฯ และถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

๖) มีไฟตัดหมอกคู่หน้า และระบบไล่ฝ้าที่กระจกหลัง

๗) มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘) เครื่องเล่นวิทยุต้องเป็นระบบดิจิตอล พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ลำโพง แยกซ้าย-ขวา สามารถเชื่อมต่อด้วย Bluetooth รองรับโทรศัพท์ และการเล่นเพลง และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

/๘. ระบบเครื่อง...

๑๓/๗/๖๖ ๗๖๖๖๖ ๖๖๖๖๖

๘. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- ๑) การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒) มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับหรือเป็นระบบอัตโนมัติ

๙. ล้อและยาง

- ๑) ล้อรถยนต์เป็นล้อแม็กอัลลอยพร้อมยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๖๕/๖๐ R๑๘ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยยางต้องเป็นยางใหม่จากโรงงาน ผลิตระยะเวลาไม่เกิน ๖ เดือนในวันที่ส่งมอบ
- ๒) มีกระทะล้อและยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่กันสูญหาย
- ๓) ยางกันโคลนหน้าและหลัง
- ๔) ติดตั้งอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต (โปรดระบุ)

๑๐. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถยนต์

- ๑) มีหนังสือคู่มือการใช้รถ และคู่มือการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยจำนวน ๑ ชุด
- ๒) มีถาดยางรองพื้นภายในห้องโดยสารทั้งหมด
- ๓) มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปปูกระเบียดท้ายทั้งหมด เพื่อป้องกันการขีดข่วนหรือการกระแทก (แม็กไลเนอร์)
- ๔) มีกรอบป้ายทะเบียนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- ๕) ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐาน มอก. (แบบเต็มบานรอบคัน) ความเข้มของฟิล์มกรองแสง ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ของพรบ.ขนส่งฯ และสามารถป้องกันแสง UV ได้ (๖๐% รอบคัน)
- ๖) มีบันไดข้าง ๒ ด้าน คิวกันสาดประตู ๔ ประตู
- ๗) อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึงให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต (โปรดระบุ)

๑๑. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- ๑) มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรล
- ๒) มีกล้องบันทึกภาพวิดีโอ (ความละเอียด Full HD) ติดหน้ารถและท้ายรถพร้อมหน่วยความจำ ไม่น้อยกว่า ๓๒ GB มีกล้องมองภาพด้านหลังขณะถอยจอด และมีอุปกรณ์สัญญาณเตือนระยะด้านท้าย (Back Sensor or Back Sonar) โดยมี Sensor ที่กันชนท้ายไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- ๓) มีกันชนหน้า และกันชนหลัง จำนวน ๑ ชุด

๑๒. สีรถ

- ๑) สีเมทัลลิก
- ๒) ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องเสนอสีตามแคตตาล็อกมาตรฐานให้สำนักงานเกษตรและสหกรณ์ จังหวัดนครสวรรค์เลือกตามความเหมาะสม

/๑๓. เงื่อนไข...

อ.ท.พ. ท.ท.พ. อ.ท.พ.

๑๓. เงื่อนไขอื่นๆ

๑) ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ และต้องมีการบริการตรวจสอบฟรีค่าแรงไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง หรือระยะ ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร ๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร และ ๓๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น

๒) การนำรถยนต์เข้ารับการบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับการบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ

๓) ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้จัดจำหน่าย และมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตของตนเอง เพื่อความสะดวกในการนำรถยนต์เข้าซ่อมบำรุง โดยยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบันในจังหวัดนครสวรรค์ ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง และมีศูนย์บริการมาตรฐานทั่วประเทศ

๔) ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายที่มีสถานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่จังหวัดนครสวรรค์ / จังหวัดอุทัยธานี / จังหวัดชัยนาท / จังหวัดสิงห์บุรี / จังหวัดกำแพงเพชร / จังหวัดพิจิตร/จังหวัดพิษณุโลก เท่านั้น

๕) กำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน นับจากวันที่เสนอราคา

๑๔. การส่งมอบ

๑) ผู้ขายต้องส่งมอบภายใน ๓๐ วันทำการ นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดนครสวรรค์ และในวันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นๆ ให้เต็มถัง

๒) ผู้ขายต้องพ่นหรือสกรีนตราเครื่องหมายประจำส่วนราชการติดด้านนอกของประตูคู่น้ำทั้งสองข้างตามที่สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดนครสวรรค์กำหนด (รายละเอียดตามเอกสารหมายเลข ๒)

๓) ผู้ขายจะต้องรับภาระ รวมทั้งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ตามพระราชบัญญัติรถยนต์ให้เสร็จเรียบร้อยโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

๔) ผู้ขายต้องจัดทำประกันภัยชั้น ๑ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๕. ระยะเวลาที่ต้องใช้ครุภัณฑ์

ภายใน ๓๐ วันทำการ นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๑๖. เกณฑ์ที่ใช้ในการพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นเสนอราคาครั้งนี้ สำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดนครสวรรค์ จะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

(๑) ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐

(๒) คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๘๐

โดยมีหลักเกณฑ์คุณภาพและหลักเกณฑ์ราคาตามเอกสารหมายเลข ๑

/เกณฑ์การ...

๑๓/๗ ๗๖๗/๕ ๗๖๗/๕

เกณฑ์การพิจารณาการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
 และกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคบ
 พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส จำนวน ๑ คัน
 ของสำนักงานเกษตรและสหกรณ์จังหวัดนครสวรรค์

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาซื้อ ได้พิจารณาข้อเสนอในวันที่.....
 เพื่อพิจารณาผลตามประกาศเชิญชวนทั่วไป ของบริษัท/ห้าง/ร้าน.....
 ผลปรากฏ ดังนี้

หลักเกณฑ์การพิจารณา			คะแนน	คะแนนที่ได้
๑	เกณฑ์ราคา ดังนี้ -ราคารวมต่ำสุด ได้ ๒๐ คะแนน -ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด ๐ - ๑๕ % ได้ ๑๕ คะแนน -ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด ๑๕.๑ % ได้ ๑๐ คะแนน		๒๐	
๒	เกณฑ์คุณภาพ ประกอบด้วย			
๒.๑	เกณฑ์แรงบิดสูงสุดในรอบที่ต่ำ -แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด ได้ ๓๐ คะแนน -แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำกว่า อันดับที่ ๒ ได้ ๒๐ คะแนน -แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำกว่า อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๑๐ คะแนน		๓๐	
๒.๒	มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ และเป็นศูนย์จำหน่ายเดียวกันกับตัวรถในจังหวัดนครสวรรค์ -มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ ในจังหวัดนครสวรรค์ มากที่สุด ได้ ๓๐ คะแนน -มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ ในจังหวัดนครสวรรค์ อันดับที่ ๒ ได้ ๒๐ คะแนน -มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ ในจังหวัดนครสวรรค์ อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๑๐ คะแนน		๓๐	
๒.๓	ขนาดของเครื่องยนต์ CC. -มีขนาดของเครื่องยนต์ CC. มากที่สุด ได้ ๒๐ คะแนน -มีขนาดของเครื่องยนต์ CC. อันดับ ๒ ได้ ๑๕ คะแนน -มีขนาดของเครื่องยนต์ CC. อันดับที่ ๓ ลงมา ได้ ๑๐ คะแนน		๒๐	
รวมคะแนน			๑๐๐	

๑๓/๗ ๖๖๖๖ ๖๖๖๖

กว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร

ยาวไม่น้อยกว่า
๑๘ เซนติเมตร

สป.กษ.

ตราเครื่องหมายประจำของส่วนราชการขนาดกว้างและยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร

และขนาดของชื่อย่อ ต้องสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร

ไว้ด้านข้างนอกของประตูรถด้านหน้าทั้งสองข้าง

โดยสีจะต้องไม่กลืนกับสีรถและสามารถมองเห็นภาพและตัวอักษรได้ชัดเจน

๑๓/๓/๖๖ ทรงสิทธิ์ สุริยเดชะ